

主催 東日本セラチップ会
協賛 京セラ株式会社
機械工具事業本部

2016年 京セラ切削工具 技術講習会のご案内

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
平素は京セラ セラチップをご愛顧賜り誠に有り難く、厚く御礼申し上げます。
さて、2016年京セラセラチップ技術講習会を下記日時・会場にて開催させていただきます。
本年の講習会も、加工内容別の講習内容で生産性向上・トータルコストダウン等をご提案させていただきます。
ご多忙中とは存じますが、是非ご参加いただけますよう宜しくお願い申し上げます。

敬具

宇都宮地区

講習内容

【技術講習】 18:00～20:00

●ミーリング/穴あけ編

- ・溝加工における能率向上を目的に加工方法の比較を行い、そのメリット・デメリットについてご説明致します。
- ・穴あけ加工では穴位置精度や、抜けバリのトラブルシューティングについてご説明致します。

仕上げ面	◎	◎	△
切りくず排出量 Qchamber	○ 35	◎ 105	△ 52
加工効率	×(181s)	◎(71s)	△(124s)

なぜ設備性能の違いにより、加工効率が変わったのでしょうか？

3-2 抜け/バリ
何故抜け/バリは発生するのか？

抜け/バリ抑制のポイント
① スラスト抵抗の低減
② 刃先磨削の切れ味向上

●溝入れ加工編

- ・溝入れ加工の基本的な切りくず対策(条件設定・工具選定)についてご説明致します。後半は応用として、高圧クーラントや特注溝入れ工具の活用方法をご紹介します。

初期条件	1. 2mmφ	2. 3mmφ	3. 4mmφ	4. 5mmφ
送り	0.05mm/rev	0.05mm/rev	0.05mm/rev	0.05mm/rev
回転数	3000rpm	2500rpm	2000rpm	1500rpm
切削速度	3.0m/min	2.5m/min	2.0m/min	1.5m/min

3-1. 特注溝入れ工具

カタログシート対象外の特注対応
・特殊溝法
・材質: 刃先仕様
・槽深: 公認実用対応
・その他改善事項: 2溝同時加工等
※条件に応じた製作対応致します。任意変更までご相談ください。

日時/場所

日時:平成28年6月27日(月)18:00～20:00
場所:栃木県教育会館 3階 大会議室
住所:栃木県宇都宮市駒生1丁目1番6号
TEL:028-621-7177

お問合せ:京セラ株式会社 機械工具事業本部
宇都宮営業所内 東日本セラチップ会事務局
TEL:028-621-4270 FAX:028-621-4271



※ 駐車場には限りがございますので、出来るだけ 公共交通機関のご利用をお願い致します。
※ ご記入いただいた個人情報は、「2016年 京セラセラチップ技術講習会」の運営にのみ利用し、その目的以外での利用は致しません。

当日受付票 当日、講習会会場の受付でお渡し下さい。

貴社名	TEL:
ご氏名:	ご購入弊社名 株式会社 宇佐美

申し込み書 宇都宮地区講習会 6月17日(金)までにご購入弊社様までお渡し下さい。

貴社名	TEL:
ご氏名:	ご購入弊社名 株式会社 宇佐美

駐車場案内



- 500台収容（教育会館、コンセーレ、青少年センター共用）
- 満車の場合、周辺には有料駐車場がありませんので、公共交通機関をご利用くださるようお願いいたします。

（駐車場事務所）

お問い合わせ >> tel.028-624-2324

TEL: 028-624-2324	〒328-0201 宇都宮市大谷	会費
美 田 宇 宮		500円

TEL: 028-624-2324	〒328-0201 宇都宮市大谷	会費
美 田 宇 宮		500円